

名称：深圳市华钢设备检测有限公司

地址：广东省深圳市宝安区石岩街道龙腾社区北环路西 28 号东原厂厂房 7 二楼

注册号：CNAS L1769

认可依据：ISO/IEC 17025:2017 以及 CNAS 特定认可要求

生效日期：2022 年 10 月 20 日 截止日期：2028 年 07 月 06 日

附件 3 认可的检测能力范围

序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
1	金属材料及构件	1	超声检测	承压设备无损检测 第 3 部分： 超声检测 NB/T 47013.3-2015	不测特种设备	2022-10-20
				无缝和焊接（埋弧焊除外）钢管纵向和/或横向缺欠的全圆周自动超声检测 GB/T 5777-2019	只做手工超声波检测	2022-10-20
				焊接接头无损检测 焊接接头超声检测 BS EN 1714: 1998		2022-10-20
				焊缝无损检测 超声检测 技术、检测等级和评定 BS EN ISO 17640:2018		2022-10-20
		2	磁粉检测	承压设备无损检测 第 4 部分： 磁粉检测 NB/T 47013.4-2015	不测特种设备	2022-10-20
				焊缝无损检测 焊缝磁粉检测 BS EN 1290: 1998		2022-10-20



No. CNAS L1769

第 1 页 共 7 页

序号	检测对象	项目 / 参数		检测标准（方法）	说明	生效日期		
		序号	名称					
				焊缝无损检测 磁粉检测 BS EN ISO 17638：2016		2022-10-20		
		3	渗透检测	承压设备无损检测 第 5 部分：渗透检测 NB/T 47013. 5-2015	不测特种设备	2022-10-20		
				焊缝无损检测 渗透检验 第一部分：一般规则 BS EN 571-1:1997		2022-10-20		
				焊缝无损检测 渗透检测 第一部分：一般规则 BS EN ISO 3452-1：2021		2022-10-20		
		4	超声波测厚	无损检测 超声测厚 GB/T 11344-2021		2022-10-20		
		5	剪切螺柱焊接接头目视试验	钢桥、混凝土桥及结合桥 第六篇 钢材及工艺规范 BS 5400-6 ：1999 Cl. 5.5.4(b)		2022-10-20		
				焊接—金属材料的电弧螺柱焊 BS EN ISO 14555 ：2017 Cl. 11.2		2022-10-20		
				香港特别行政区屋宇署《2011 年钢结构作业守则》 Code of Practice for the Structural Use of Steel 2011 Cl. 14.3.7.3		2022-10-20		
		2	钢结构	1	超声检测	钢结构焊接规范 AWS D1.1-2020/D1.1M:2020 Cl.8 Part F		2022-10-20
						钢结构超声波探伤及质量分级法 JG/T 203-2007		2022-10-20
承压设备无损检测 第 3 部分：超声检测 NB/T 47013. 3-2015	不测特种设备					2022-10-20		
无缝和焊接（埋弧焊除外）钢管纵向和/或横向缺欠的全圆周自动超声检测 GB/T 5777-2019	只做手动超声波检测					2022-10-20		
厚钢板超声检测方法 GB/T2970-2016						2022-10-20		



序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
		1	中国合格评定国家认可委员会 证书附件	焊缝超声波检测 BS 3923:Part1: 1986		2022-10-20
				焊接接头无损检测 焊接接头超声检验 BS EN 1714: 1998		2022-10-20
				焊缝无损检测 超声检测 技术、检测等级和评定 BS EN ISO 17640:2018		2022-10-20
				海上结构制造超声检测和磁粉检测推荐作法及无损检测人员技术资格鉴定指南 API RP 2X-2004 (R2020) 7		2022-10-20
				焊缝无损检测 超声检测 技术、检测等级和评定 GB/T 11345-2013		2022-10-20
		2	磁粉检测	承压设备无损检测 第4部分:磁粉检测 NB/T 47013.4-2015	不测特种设备	2022-10-20
				无损检测 焊缝磁粉检测 GB/T 26951-2011		2022-10-20
				铸钢铸铁件 磁粉检测 GB/T 9444-2019		2022-10-20
				焊缝无损检测-焊缝磁粉检测 BS EN 1290: 1998		2022-10-20
				焊缝无损检测 磁粉检测 BS EN ISO 17638: 2016		2022-10-20
				无损检测-磁粉检测-第一部分: 总则 BS EN ISO 9934-1: 2016		2022-10-20
				海上结构制造超声检测和磁粉检测推荐作法及无损检测人员技术资格鉴定指南 API RP 2X-2004 (R2020) 8		2022-10-20
				磁粉检测 标准指南 ASTM E709-2021		2022-10-20
		3	渗透检测	承压设备无损检测 第5部分:渗透检测 NB/T 47013.5-2015	不测特种设备	2022-10-20



序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
			中国合格评定国家认可委员会	无损检测 渗透检测 第一部分：总则 GB/T 18851.1-2012/ISO 34521-1:2008		2022-10-20
				英国标准方法 渗透探伤方法 BS 6443: 1984		2022-10-20
				无损检测-渗透检测 第一部分：总则 BS EN 571-1:1997		2022-10-20
				无损检测-渗透检测-第一部分：总则 BS EN ISO 3452-1: 2021		2022-10-20
				一般工业用渗透检验标准方法 ASTM E165/E165M-2018		2022-10-20
		4	超声波测厚	无损检测 超声测厚 GB/T 11344-2021		2022-10-20
		5	目视检测	熔透焊缝无损检验 目视检验 BS EN 970: 1997		2022-10-20
				焊缝无损检测 熔焊接头目视检测 BS EN ISO 17637: 2016		2022-10-20
				ASME 锅炉压力容器规范 第V卷 无损检验 2021版 第9章		2022-10-20
				钢结构焊接规范 AWS D1.1-2020/D1.1M:2020 8.9		2022-10-20
3	金属材料及制品	1	拉伸试验	金属材料 拉伸试验 第1部分：室温试验方法 GB/T 228.1-2021	只用B法，只测：力值<1000kN的 R_{eH} 、 R_{eL} 、 R_p 、 R_t 、 R_m 、 A 和 Z	2022-10-20
				金属材料 拉伸试验 第1部分：室温试验方法 BS EN ISO 6892-1:2019	只用B法，只测：力值<1000kN的 R_{eH} 、 R_{eL} 、 R_p 、 R_t 、 R_m 、 A 和 Z	2022-10-20



No. CNAS L1769

第 4 页 共 7 页

在线扫码获取验证

序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
		1	中国合格评定国家认可委员会	钢结构用高强度大六角头螺栓、大六角头螺母、垫圈技术条件 GB/T 1231-2006 4.1.1.1		2022-10-20
				钢结构用扭剪型高强度螺栓连接副 GB/T 3632-2008 6.2.1.2		2022-10-20
				紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱 GB/T 3098.1-2010 GB/T 3098.1-2010 9.2、9.6、9.7		2022-10-20
				紧固件机械性能 第1部分 螺栓、螺钉和螺柱 BS EN 20898-1:1992 8.1、8.2、8.4、8.5		2022-10-20
				碳钢和合金钢制的紧固件的机械性能 第1部分 螺栓、螺钉和螺柱 BS EN ISO 898-1:2013 9.1、9.2、9.6		2022-10-20
				厚度方向性能钢板 GB/T 5313-2010 5、6		2022-10-20
		2	冲击吸收能量	金属材料 夏比摆锤冲击试验方法 GB/T 229-2020	只测室温及 20°至-50℃下 2mm 锤刃和≤450J 的吸收能量	2022-10-20
				金属材料 夏比摆锤冲击试验方法 BS EN ISO 148-1:2016	只测室温及 20°至-50℃下 2mm 锤刃和≤450J 的吸收能量	2022-10-20
		3	维氏硬度	金属材料 维氏硬度试验 第1部分：试验方法 GB/T 4340.1-2009	只测 HV30、HV10 和 HV5	2022-10-20
				金属材料 维氏硬度测试 第1部分 测试方法 BS EN ISO 6507-1:2018	只测 HV30、HV10 和 HV5	2022-10-20
		4	焊接接头及焊接试样拉伸试	焊接接头拉伸试验方法 GB/T 2651-2008		2022-10-20



序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
			验	焊缝及熔敷金属拉伸试验方法 GB/T 2652-2008		2022-10-20
				承压设备产品焊接试件的力学性能检验 NB/T 47016-2011(JB/T 4744)		2022-10-20
				金属材料焊缝破坏试验 横向拉伸试验 BS EN ISO 4136:2012		2022-10-20
				金属材料焊缝破坏试验 熔化焊接接头纵向焊缝拉伸试验 BS EN ISO 5178:2019		2022-10-20
				金属材料焊缝破坏试验 “十”字和搭接接头拉伸试验 BS EN ISO 9018:2015		2022-10-20
		5	焊接接头及焊接试样冲击试验	焊接接头冲击试验方法 GB/T 2650-2008		2022-10-20
				承压设备产品焊接试件的力学性能检验 NB/T 47016-2011(JB/T 4744)		2022-10-20
				金属材料焊缝破坏试验 冲击试验 试样位置 缺口方向及检验 BS EN ISO 9016:2012		2022-10-20
		6	焊接接头及焊接试样弯曲试验	焊接接头弯曲试验方法 GB/T 2653-2008		2022-10-20
				承压设备产品焊接试件的力学性能检验 NB/T 47016-2011(JB/T 4744)		2022-10-20
				金属材料焊缝破坏试验 弯曲试验 BS EN ISO 5173:2010+A1:2011		2022-10-20
		7	焊接接头及焊接接头维氏硬度测试	焊接接头硬度试验方法 GB/T 2654-2008	只测 HV10 和 HV5	2022-10-20
				金属材料焊缝破坏试验 硬度测试 第1部分 熔接接头硬度测试 BS EN ISO 9015-1:2011		2022-10-20
		8	焊接接头及焊	对角焊缝的断裂试验 BS EN ISO 9017:2018		2022-10-20



序号	检测对象	项目/参数		检测标准（方法）	说明	生效日期
		序号	名称			
			接试样断裂试验			
		9	焊缝宏观金相测试	钢的低倍组织及缺陷酸蚀检验法 GB/T 226-2015	只用冷酸腐蚀	2022-10-20
				焊缝的宏观检测 BS EN ISO 17639 2013		2022-10-20
		10	剪切螺柱焊接接头弯曲试验	钢桥、混凝土桥及结合桥 第六篇 钢材及工艺规范 BS 5400-6 : 1999 Cl. 5.5.4(b)		2022-10-20
				焊接—金属材料的电弧螺柱焊 BS EN ISO 14555 : 2017 Cl. 11.3		2022-10-20
				香港特别行政区屋宇署《2011 年钢结构作业守则》 Code of Practice for the Structural Use of Steel 2011 Cl. 14.3.7.3		2022-10-20



No. CNAS L1769

在线扫码获取验证

